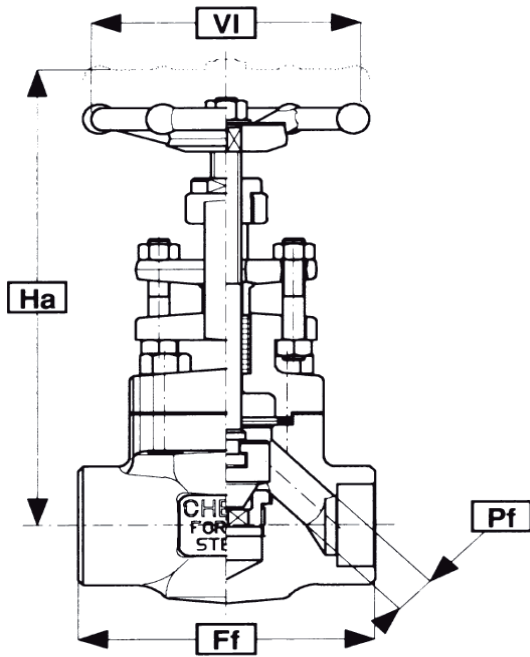


ISTUKKAVENTTIILIT

KADC-S
SW / BW -hitsauspää
Kierteinen NPT



OSAT

Osa	Materiaali
	Hiiliteräs VIII
Runko/kansi	A105N
Sisäiset osat	A182/F6
Tiiviste	AISI316 + Grafiitti
Kara tiiviste	Grafiitti

Osa	Materiaali
	Haponkestävä teräs XC
Runko/kansi	A182/F316
Sisäiset osat	A182/F316
Tiiviste	AISI316 + Grafiitti
Kara tiiviste	Grafiitti

MITAT JA PAINOT

Koko	Ff		Ha		VI		Pf		Wt	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
1/2"	80	3,15	152	5,98	90	3,54	9	0,35	1,7	3,7
3/4"	90	3,54	159	6,26	90	3,54	12,5	0,49	2	4,4
1"	110	4,33	182	7,17	100	3,94	17,5	0,69	3,2	7,0
1 1/4"	127	5,00	214	8,43	120	4,72	22,5	0,89	5,3	11,7
1 1/2"	155	5,00	283	10,04	140	5,51	28 ¹⁾	1,10	7,8	17,2
2"	170	6,69	306	12,05	140	5,51	32 ²⁾	1,26	10,6	23,3

¹⁾ Pf = 29,5 kiinteällä stelliitti tiivisteellä

²⁾ Pf = 35 kiinteällä stelliitti tiivisteellä

³⁾ Pf = 45 kiinteällä stelliitti tiivisteellä

ERITELMÄ

Luokat (ASTM A105)

800 p.s.i. @ °F

1975 p.s.i. @ 100 °F

Koepaine (ASTM A105)

Hydraulinen: (minimi)

Runko - 3000 p.s.i.

Tiiviste - 2175 p.s.i.

Yhteet

SW	Socket weld
TH	Kierteinen NPT
TS	Sw/NPT
SU	Sw(u)/NPT
SE	Sw(e)/NPT
B4	Butt weld 40
B8	Butt weld 80

Standardit

Rakenne	BS5352
Socket weld	ASME B16.11
Kierteinen	ASME B1.20.1
Butt weld	ASME B16.25
Testi	BS 6755 (Pt.1)